



HVBG

HVBG-Info 36/1998 vom 18.12.1998, S. 3381 - 3386, DOK 124:200/001

Beginn der Verletztenrente mit dem Ersten des Antragsmonats im Beitrittsgebiet bei Antragstellung im Januar 1993 - BSG-Urteil vom 26.10.1998 - B 2 U 26/97 R

Beginn der Verletztenrente mit dem Ersten des Antragsmonats (§ 1546 Abs. 1 RVO a.F.) im Beitrittsgebiet bei Antragstellung im Januar 1993;

hier: BSG-Urteil vom 26.10.1998 - B 2 U 26/97 R - (Bestätigung des Urteils des LSG Berlin vom 03.06.1997 - L 2/3 U 56/96 - vgl. HVBG-INFO 1998, S. 390-395)

Das BSG hat mit Urteil vom 26.10.1998 - B 2 U 26/97 R - folgendes entschieden:

Zum Beginn der Verletztenrente eines Versicherten aus dem Beitrittsgebiet, der die (an den FDGB gerichtete) Unfallmeldung seines Betriebes vom August 1989 erst im Januar 1993 an den zuständigen Unfallversicherungsträger weiterreichte, weil er darauf vertraut hatte, seine Unterlagen seien damals weitergeleitet worden.